



BULETÍN INFORMATIVO DE SERVICIO  
SERVICE INFORMATION BULLETIN

**Corrección de la Parte 9 «Mantenimiento técnico programado»  
del Manual de Explotación 2822DC-0000010 ME**

Cantidad de  
Quantity of sheets

Hoja  
Sheet

FECHA DE ADOPCIÓN

No Ref. (Ref. No) \_\_\_\_\_ DATE OF MODIFICATION mayo de 2009

Buletín No  
Bulletin №  
**7C-2009**

MODELO TRACTOR MODELS	2822DC/3022DC	2822.1/3022DC.1	2522DV/3022DV 2522.1/3022.1	
No de TRACTORES TRACTOR SER. №				
No del DIESEL DIESEL SER. №				

La introducción de las operaciones del mantenimiento técnico de revision y cambio de la correa de accionamiento del ventilador. El cambio de la periodicidad de ejecución de las operaciones 37 «Lubricación del eje del rodillo y la varilla de accionamiento del ventilador».

En el Manual de Explotación 2822DC-0000010 ME está realizada la corrección de siguientes Partes:

**9.1. PLANO DEL MANTENIMIENTO TÉCNICO PROGRAMADO DE LOS TRACTORES**

**Ha sido:**

37. Lubricar el eje del rodillo de la correa y la varilla de accionamiento del ventilador dentro de 500 h.

**Se ha hecho:**

37. Lubricar el eje del rodillo de la correa y la varilla de accionamiento del ventilador dentro de 250 h.

Completar la Tabla 9-2 con la operación 11 a:

11a. Comprobar la correa de accionamiento del ventilador. En caso necesario cambiarla. La Periodicidad es de 8 a 10 horas.

Completar la Tabla 9-2 con la operación 55:

55. Cambiar la correa de accionamiento del ventilador .

La Periodicidad es de 1000 horas.

**9.3. OPERACIONES DEL MANTENIMIENTO TÉCNICO PROGRAMADO.**

Completar con siguientes anotaciones:

**Operación 11a. Comprobación de la correa de accionamiento del ventilador.**

Chequee visualmente el estado de la correa de accionamiento del ventilador. La correa no debe tener defectos exteriores visibles, un desgaste considerable, desconchamiento del caucho, destrucción y ensuciamiento de acanaladuras, ensuciamiento de aceite (grasa). Hace falta, en caso necesario, cambiar la correa.

### **Operación 55. Cambio de la correa de accionamiento del ventilador (Figura 1)**

- Retire la defensa del ventilador;
- Desfije la tuerca 1;
- Afloje el tensado de la correa destornillando la tuerca 2;
- Cambie la correa existente de accionamiento del ventilador. Para eso:
- Destornille los pernos 3 de fijación de la polea 4 al adaptador 5, haga desplazar la polea adelante;
- Destornille los pernos 6 de fijación de la brida de la articulación doblada 7 al adaptador 5;
- Haga desviar la brida de la articulación doblada 7 adelante y cambie la correa existente 8 con una nueva;
- Ponga en su lugar la brida de la articulación doblada 7, atornille los pernos 6;
- Monte la polea 4 en el adaptador 5, atornille los pernos 3.
- Chequee y, en caso necesario, ajuste la posición recíproca de la corona dentada del accionamiento del ventilador 9, la polea del rodillo tensor 10 y la polea 4 según los extremos. El ajuste se realiza según procedimiento siguiente:
  - regule la posición de la polea dentada 9 respecto a la polea 4 colocando una cantidad necesaria de suplementos de ajuste 11. La incoincidencia de los planos de extremos de la corona dentada 9 y la polea 4 debe ser no más de 0,5 mm;
  - regule la posición de la polea del rodillo tensor 10 respecto a la corona dentada 9 mudando de lugar las arandelas de reglaje 12. La incoincidencia de los planos de extremos de la polea del rodillo tensor 10 y la corona dentada 9 debe ser no más de 0,5 mm.
- Lubrique el eje del rodillo tensor de la correa y la varilla de accionamiento del ventilador . Vea la operación 37;
- Verifique el balanceo libre del rodillo tensor 10 en el eje del perno 13;
- Desengrase las superficies efectivas de la corona dentada 9, la polea del rodillo tensor 10 y la polea del motor 4;
- Monte la correa en las poleas;
- Realice el tensado de la correa conforme a la operación 17 del Manual 2822DC-0000010 ME.

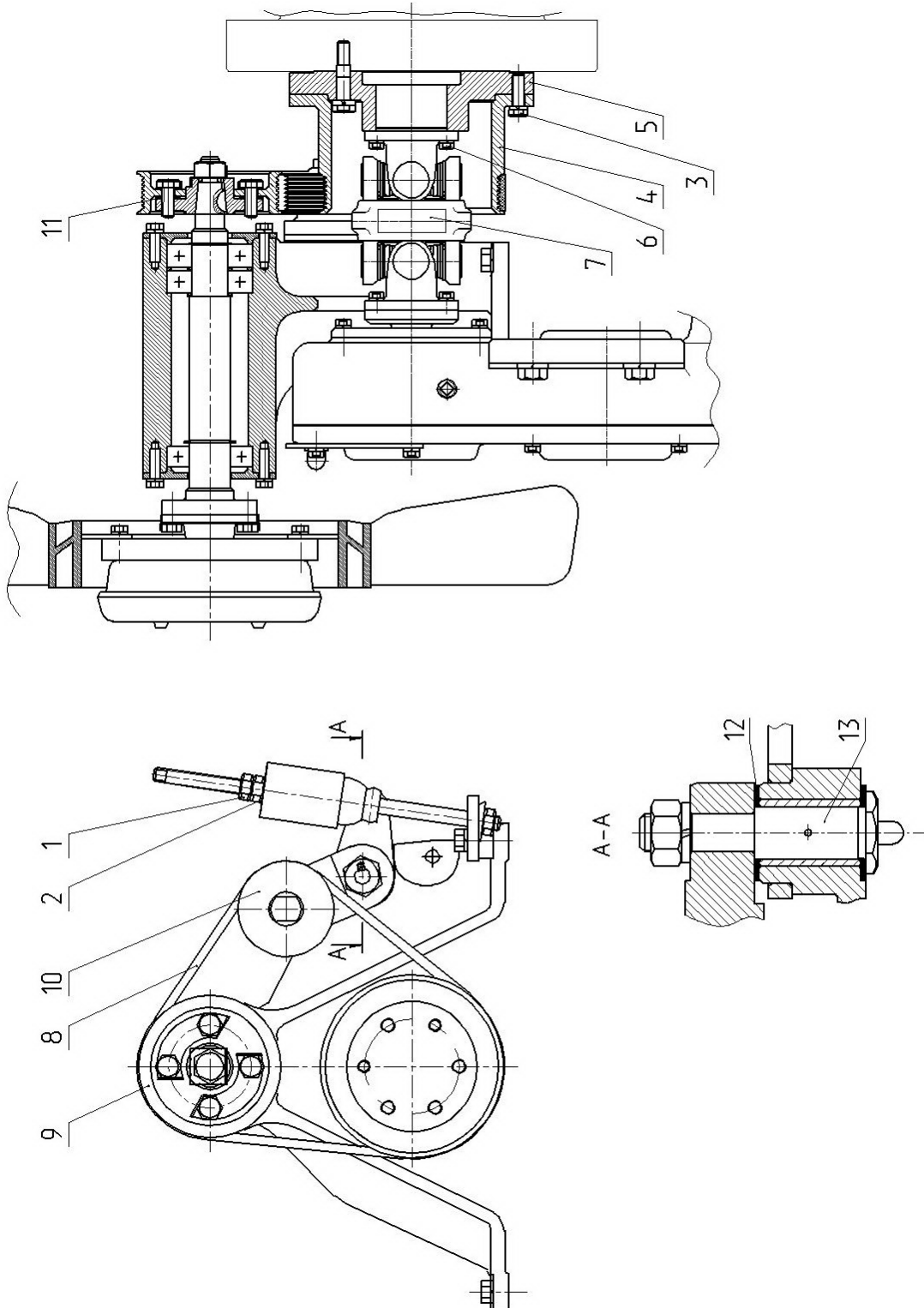


Figura 1.